

PRZEWODNIK PRZEMYSŁOWY

ORGAN TOWARZYSTWA ZACHĘTY PRZEMYSŁU KRAJOWEGO

Wychodzi co dni czternaście — 1. i 15. każdego miesiąca.

WARUNKI PRENUMERATY:

W kraju i w całej monarchii:

rocznie 4 zł. — półrocznie 2 zł. 10 ct.
kwartałnia 1 zł. 10 ct. Pora granicami
monarchii rocznie: 4 zł. 50 ct., półro-
cznie 2 zł. 50 ct., kwartałnia 1 zł. 40 ct.

Numer pojedynczy 20 ct.

KOMITET REDAKCYJNY:

JAN FRANKO, ARNULF NAWRATIL,
TADEUSZ ROMANOWICZ,
AUGUST SOŁTYŃSKI, JULIUSZ STARKEL.

Wszystkie przesyłki adresować należy:

REDAKCJA

„PRZEWODNIKA PRZEMYSŁOWEGO“

WE LWOWIE (gmach sejmowy).

Inseraty przyjmują się po cenie

10 ct. od wiersza drukiem w 1 spalecie

Odliczono T. Z. P. K.

otrzymują opłat 25%.

Badajmy własną produkcję!

Niejednokrotnie zaznaczaliśmy już, że postęp w naszych stosunkach przemysłowych byłby rażniejszy, gdybyśmy nie kończyli na prostych słowach zachęty, lecz badali, każdy w swoim zakresie, gdzie i co przemysł krajowy wydaje, oraz gdzie i dla jakiej produkcji najkorzystniejsze są warunki.

W tej samej sprawie zabrał świeżo głos *Kurjer handlowo-przemysłowy*, wydawany od początku b. roku w Berlinie, a bardzo trafne i trzeźwe jego uwagi pozwalamy sobie prawie w całości tu powtórzyć.

„W jaki sposób starać się powinniśmy o wzrost dobrobytu ekonomicznego?”

Jeśli powyższe pytanie zadamy przeciętnemu średnio wykształconemu Polakowi — zazwyczaj usłyszymy w odpowiedzi cały szereg hasel w tym guście: „Kupujmy u swoich! Popierajmy przemysł ojczysty! Wstupujmy do towarzystw przemysłowych!”

Tyle tylko — i nie więcej. Powtarzanie, w mniej lub więcej udatnej formie, tych utartych frazesów, bez skontrolowania nawet, czy mają one jakąś treść aktualną, uchodzi już dość często w naszym społeczeństwie za... popieranie ekonomicznego rozwoju naszego.

Tem sobie też tłumaczyć należy początki ten nieznaczny ruch wytwórczy i ten mały postęp ekonomiczny, jaki widzimy w ubożającym społeczeństwie naszym. Panuje wśród niego ogromna nieświadomość dróg i celów, panuje ogromne łudzenie się na punkcie skuteczności hasel, mających niby to noszących nasze dążenia do samopomocy na polu ekonomicznym. W rzeczy zaś samej hasła te zbyt są powierzchowne i beztreściwe, aby miały jakkolwiek wpływ dobroczynny wywierać na dobrobyt ekonomiczny. Co znaczą bowiem takie górnolotne słowa, jak: „Popierajmy

przemysł ojczysty!” Niektórzy sobie to tłumaczą w ten sposób, że właściwie mówiąc, należałoby chodzić w sabotach, wyprodukowanych w kraju, zamiast w pantoflach, które pochodzą z głębi Niemiec, są jednak za to wygodniejsze. Wątpimy jednak, czy takie „popieranie przemysłu krajowego” przyczyni się cokolwiek do podniesienia tego przemysłu, bo — pantofle nosi się nie dla patriotyzmu, lecz dla wygody; znaczyliby to zaś zupełnie zwichnąć cel rzeczy, wprowadzając motywy patriotyczne na pole, z którym one nie mogą mieć wspólnego.

Inni zaś pojmują owo: „Popieranie przemysłu ojczystego” w ten sposób, że przy każdej sposobności, w porę lub nie w porę, puszczają jak najdalej w kurs to hasło, sądząc, że tem się właśnie wzniesie przemysł krajowy, jeśli wszyscy będą powtarzali w kółko: „Popierajmy przemysł krajowy!”

Z tak często używanym i słyszanym hasłem: „kupujmy u swoich” — też nie daleko zajdziemy, nasz handel bowiem nie jest tak wszechstronny, aby taką zasadę można było konsekwentnie przeprowadzić. Wreszcie, co najważniejsza, w stosunkach kupieckich tj. w stosunkach kupców detalistów z kupcami hurtowymi hasło to jest zupełnie bezsensowne. Przedewszystkiem w handlu hurtowym prawie nie mamy „swoich”, w których byśmy mogli kupować. Powtóre, kupcowi kolonialnemu, dajmy na to w Elku, nie można doradzić, aby oset sprowadzał od „swego” z Poznania, jeśliby to przypłacił musiał nadwyżką jakich 20% na kosztach transportu. Kupiec nasz — a powinniśmy o tem pamiętać dobrze — ma o jedno się starać: aby dobry towar jak najtaniej sprzedawać, a więc jak najtaniej zakupywać. Wtedy, gdy towar równie dobry i równie tania można dostać u swego, jak u obcego, wtedy, ale tylko wtedy, miarodajnym może być dla niego hasło: „kupujmy u swoich”. W razie przeciwnym zaś zgubi niechybnie swój interes i społeczeństwu przyniesie szkodę.

Nieco więcej ducha i treści tkwi w gorących zachętach do wstępowania do towarzystw przemys-

słowych. Lecz i to nie wystarczy za czyn, lecz i to nie podniesie poziomu ekonomicznego naszego społeczeństwa, bo nasze towarzystwa przemysłowe nie przedstawiają obecnie jednostajnego, urobionego typu, świadomego swych celów i zakresu pracy, jak np. kółka rolnicze — lecz są to zazwyczaj dopiero zawiązki o niejasnym charakterze, zawiązki, z łona których wprawdzie rozwinąć się może niejako motor, pobudzający nasz ruch ekonomiczny, lecz równie dobrze ugrzęznąć one mogą w pustej, jałowej bezczynności i karmieniu się frazesami.

W jaki więc sposób mamy pracować nad naszym rozwojem ekonomicznym?

Zanim na to pytanie postaramy się dać odpowiedź, uwzględnić musimy dwa nader ważne punkty, nasuwające się każdemu obserwatorowi naszych stosunków.

Po pierwsze, zwrócić należy uwagę, że powodzenie jakiegokolwiek gałęzi w produkcji ekonomicznej zależy od lokalnych warunków, względnie zaś naturalnych bogactw, stanowiących zapas surowego materiału, którego obróbką zajmuje się dany dział produkcji.

Tak więc np. obfitość materiału drzewnego w tucholskich borach (w Zach. Prusach) była decydującym momentem w rozwoju przemysłu drzewnego tej okolicy. Gdzieindziej znów dobry gatunek słomy umożliwia fabrykację wyrobów słomkowych, a więc: kapeluszy, słomianek itd. W innych miejscowościach obfitość wilkiny daje okolicznej ludności możliwość zajęcia się koszykarstwem. Spotykamy miejscowości, jak stworzone na to, aby z powodu silnego prądu wody, łatwej do użytkowania jako motor, stać się ogniskami ruchu fabrycznego.

Te kilka przykładów wystarczy, aby wykazać, że lokalne warunki najczęściej są fundamentem, na jakim opiera się przyszłość przemysłowego rozwoju danej miejscowości. W okolicy ubogiej w wodę nie stanie żadna farbiarnia, ani cegielnia — fabrykacja zaś świeco woskowych łatwą jest w okolicach, gdzie kwitnie pszczelnictwo. Widzimy więc, że tak uzupełniają się niejako pewne gałęzie przemysłu, a połowę powodzenia zapewnił już sobie ten, kto w porę rozpozna tego rodzaju warunki i do nich się zastosuje.

Zaznaczywszy to, przechodzimy do drugiego punktu.

W związku z poprzedzającymi wywodami sama przez się nasuwa się myśl, że interesy ekonomiczne w różnych miejscowościach dla rozmaitych gałęzi przemysłu przedstawiają niejednakowo podatne pole. To też i możliwość skutecznej pracy nad rozwojem ekonomicznym ograniczoną jest dla każdego tym ścisłym zakresem, którego realne potrzeby są mu z doświadczenia znane. Zadaniem więc zarówno pojedynczych obywateli, jak i poszczególnych towarzystw byłoby szczerze zajęcie się i zbadanie podatności wa-

runków — a więc potrzeb — w danych okęgach. Debатовanie nad „koniecznością podniesienia rękodzielu nas“ z pewnością nie da takich podatnich wyników, jak treściwy a jasny pogląd na rzecz, dlaczego w danej okolicy mogłaby liożyć na powodzenie np. fabryka mydła.

Pod tym jednak względem, tj. co się tyczy rozpoznania potrzeb danej miejscowości i warunków, któreby umożliwiły prowadzenie i zapewniły powodzenie przedsiębiorstw przemysłowych — panuje ogromna ignorancja. Tymczasem właśnie zdjęcie zasłony z tych warunków, zbadanie tej podatności w różnych okolicach, może być nazwane pracą nad rozwojem ekonomicznym naszego społeczeństwa. Wszystko inne, co tem nie jest, co nie stoi twardo na gruncie rzeczywistych warunków naszego bytu, jest błahym frazesem i błądą. Dlatego jednak częściej słyszeć można tę błądę, niż jedną trafną uwagę praktyczną, bo łatwiej dwie godziny prawić na temat „popierania swoich w dziedzinie przemysłu i handlu“, niż w pięciu słowach wykazać, że warunki lokalne, obfitość surowego materiału, dobra komunikacja wodna i lądowa, a wreszcie łatwy rynek zbytu umożliwiają tu a tu powodzenie pewnego przedsiębiorstwa.

A jednak takie pięć słów większe znaczenie od mów, prawionych całemi godzinami.

Tak należy pojmować pracę nad rozwojem naszym ekonomicznym. Niechaj każdy z naszych przyjaciół ojezycznego przemysłu zbiera skrupulatnie nasuwające mu się w praktyce codziennej takie uwagi; niechaj omawia je w gronie towarzystw, gdzie każdy mniejwielej może słówko w tej sprawie dorzucić, niechaj wreszcie dzieli się swemi spostrzeżeniami z ogółem za pomocą prasy, a bądźcie to prawdziwa korzyść dla rozwoju ekonomicznego“.

Ze sprawozdań inspektorów przemysłowych.

Centralny Inspektorat w Wiedniu wydał, podobnie jak co roku, sprawozdanie z czynności Inspektorów przemysłowych w Przedlitawii za rok 1897, poprzedziwszy je ogólnem zestawieniem statystycznym i poglądem na główne, wszystkim krajom wspólne czynności inspekcji przemysłowej.

Wedle dzisiejszego stanu rzeczy podzieloną jest Przedlitawia na siedmnaście okęgów inspekcyjnych, a na czele każdego okęgu stoi nadinspektor lub inspektor przemysłowy, mający częstokroć do pomocy drugą siłę w osobie inspektora II. klasy lub dalszy jeszcze personal asystentów biurowych.

Siedziaby inspektoratów są następujące: I. okęg Wiedeń, II. okr. Wiener Neustadt, III. okr. Line, IV. okr. Grao, V. okr. Celowiec (Klagenfurt), VI. okr.

Tryest, VII. okr. Insbruk, VIII. okr. Praga, IX. okr. Reichenberg, X. okr. Pilzno, XI. okr. Budziejowice (Budweis), XII. okr. Koeniggratz, XIII. okr. Tetschen, XIV. okr. Berno, XV. okr. Ofonunieo, XVI. okr. Opawa (Troppan), XVII. okr. Lwów. Oprócz tego jest jeszcze osobny inspektor dla publicznych zakładów przewozowych i inspektor dla żeglugi na wodach śródlądowych, obaj z siedzibami we Wiedniu.

Działalność inspektoratów, które w r. 1884 zostały zaprowadzone, w miarę pomnażania się przedsiębiorstw przemysłowych, przybiera także coraz szersze rozmiary. Jaki jest w tym względzie postęp, poucza następująca tabela porównawcza z ostatniego dziesięciolecia:

W roku	zwiedzono ogółem	przedsiębiorstw drobniejszych	z łączną liczbą robotników
1887	4.190	1.520	260.064
1892	7.700	3.458	369.540
1897	11.651	5.251	518.341

Ponieważ te same przedsiębiorstwa bywały czasem więcej niż raz do roku zwiedzane, przeto ogólna liczba inspekcyi jest większą i wynosiła w 1897 roku 12.977.

W ogóle spostrzegamy w porównaniu z r. 1887, że liczba zakładów zwiedzonych wzrosła niemal trzy razy, a między tem liczba drobniejszych warsztatów blisko $3\frac{1}{2}$ razy, liczba robotników zaś, korzystających z opieki inspektorów, podwoiła się.

Zlustrowane przez inspektorów większe przedsiębiorstwa, w ogólnej liczbie 4.473, (tj. około trzecia część wszystkich zakładów przemysłowych Przedlitawii, postępujących się siłą mechaniczną), posiadały ogółem 12.943 motorów, o łącznej sile 450.190 koni. Najczęściej spotykano motory parowe (77%) dość często wodne (21%), stosunkowo nieliczne są jeszcze elektromotory (1%) i gazowe (0.5%).

We wszystkich zlustrowanych przedsiębiorstwach pracowało razem, jak wspomnieliśmy, 518.341 robotników, a mianowicie 367.635 mężczyzn i 150.706 kobiet. Niedorosłych (do lat 16) obu płci robotników ogółem było 31.513 czyli mniej więcej 6%. Jest to stosunek jeszcze nienajgorszy.

Na 187 strajków, jakie doszły do wiadomości inspektorów w ubiegłym roku, interweniowali oni w 86 wypadkach. W roku 1896 zapisanych było w sprawozdaniu inspektoratu ogółem 247 wypadków gromadnego zaniechania pracy. Zdawałoby się tedy, że urządzenie strajków w Austrii słabnie, lub w ogóle nie podawano ich do wiadomości inspektorów i załatwiano je bez ich współdziału.

Z innych czynności wymienić należy udział osobisty lub pisemny inspektorów w 4.054 rozmaitego rodzaju komisjach (budowlanych, śledczych, sądowych itp.), oraz pracę biurową, która z roku na rok również coraz większe przybiera rozmiary. Zeszło-

roczna korespondencya z władzami i zakładami publicznymi obejmuje 8.740 orzeczeń, opinii i sprawozdań w najrozmaitszych kwestyach.

W myśl ustawy, która inspektorom zabrania stosować środki przymusowe przeciwko przedsiębiorcy, zarządzeniom ich nieposłusznemu, a pozwala im tylko donosić władzy przemysłowej o takich objawach nieposłuszeństwa lub oporu, dokonano w ubiegłym roku 676 podobnych doniesień na 762 przedsiębiorców za 1.423 przekroczeń ustawy, których przedmiotem było najczęściej nieodpowiednie urządzenie lokalów roboczych, brak urządzeń ochronnych w ogóle, gwałcenie spoczynku niedzielnego, brak wykazów personalu robotniczego itp. W 406 tylko wypadkach zawiadomiono inspektorów o skutku ich doniesień: w 218 wypadkach kazano zastosować się do wydanego zarządzenia, w 61 udzielono przedsiębiorcom nagany z zagrożeniem kary, w 116 nałożono grzywny, a 4 przedsiębiorstwa z urzędu zamknięto.

Przedsiębiorcy zasiągali porady inspektorów lub interwenyji ich żądali w 2.283 wypadkach, na ogół nie tak często jak w roku poprzednim. Natomiast stosunki z robotnikami były bardziej ożywione, co bezspornie dowodzi, że zaufanie świata robotniczego do inspektoratu wzrasta. Ogółem otrzymali inspektorowie z tej strony 7.913 zażaleń lub próśb o radę i pouczenie zarówno w sprawach, które należą do właściwego ich zakresu działania, jak i w kwestyach, zupełnie im obcych. W szczególności chodziło w 1524 wypadkach o płace, w 1.453 o odpowienie robotnika bez wypowiedzenia, w 604 o książkę roboczą, w 680 o kasę chorych, w 521 o ubezpieczenie od wypadków, innemi razy o pracę niedzielną, niewłaściwe obchodzenie się z robotnikami, sprawy uczniów, kantyn, świadectw, strajków itp.

Co do urządzenia lokalów fabrycznych, warsztatów i mieszkań robotniczych nie wykazuje sprawozdanie żadnego większego postępu. Podnosi tylko jako korzystne ze względów higienicznych coraz częstsze wprowadzanie elektromotorów. Inspektorowie kładli ze swej strony nacisk na urządzenia wentylacyjne i zastosowywanie ekshaustorów dla odprowadzania pyłu, szczególnie w przedziałach, szlifierniach, stolarniach, tartakach itd., oraz do usuwania szkodliwych gazów i dymu w fabrykach, obejmujących topienie metalu, w garbarniach, farbiarniach, fabrykach kleju, zapalek, chloralkali, mączki kościanej, siarkowania chmielu, w destylarniach nafty, drukarniach itp.

Wiele zażaleń ze strony robotników odnosiło się do złego oświetlenia, brudu i wilgoci w pracowniach. Tak np. fabryka drutu, zajmująca 52 robotników w okręgu praskim, pomieszczona była w tak ciemnych i wilgotnych lokalach dawnej stajni, że musiano zażądać jej zamknięcia. Niedostateczność wejść i przechodów i schody konstrukcyi niebezpiecznej należały także do braków, częściej przy inspekcyi zauważa-

nych. To samo odnosi się do złego urządzenia i nieczystości wychodków.

Co do chorób zawodowych stoją tu w pierwszym rzędzie, jak zwykle, choroby organów oddechowych, mogące znaleźć poskromienie tylko w należytych urządzeniach wentylacyjnych. W jednej sortowni szmat pojawiła się choroba śledzion („Milzbrand“) i zakład został zaraz zamknięty. Zatrucia ołowiem spostrzeżono w garncarniach, przy tarciu farb we fabryce wagonów i w drukarniach — nekrozę fosforową (chorobę zębów i dziąseł) w fabrykach zapalek — choroby uszne w fabrykach drutu, ówieków i w kołtarniach — sztywnienie przegubów w papierniach — krzywicę kości pancerzowej w bednarniach — ból głowy i wymioty w fabrykach dynamitu — egipskie zapalenie oczu (trachoma) w przedziałniach bawełny, lnu i juty — osłabienia wzroku w farbiarniach — zapalenia oczu w cukrowniach — choroby żołądka w hutach szklanych — i inne.

Co do zatrut ołowiem skonstatowano ciekawą zależność ich od skłonności indywidualnej. I tak w pewnej garncarni artystycznej jest dwóch braci, synów majstra, z których jeden stał w czasie zimy na kółce ołowianą zapada, drugi zaś, pracujący w tych samych zupełnie warunkach, nigdy jeszcze nie chorował.

Dla zapobieżenia nekrozie fosforowej zabroniono robotnikom palenia tytoniu w fabrykach zapalek.

Ciekawem jest zestawienie wypadków, które zaszły w roku 1897, wedle rozmaitych grup przemysłowych. W ogóle, o ile doszły do wiadomości inspektorów, było ich 55.276 z ogólną liczbą 502 wypadków śmierci. Z tego przypada najwięcej, bo 11.704 z liczbą 155 wypadków śmierci tj. 21.2% na przemysł budowlany, 10.660 z liczbą 26 wypadków śmierci tj. 19.3% na obróbkę metalów, 8.980 z liczbą 20 wypadków śmierci tj. 16.2% na produkcję maszyn, wagonów itd., 4.635 z liczbą stosunkowo znaczną 68 wypadków śmierci tj. 8.4% na przemysł artykułów spożywczych, 3.711 z bardzo znaczną liczbą 98 wypadków śmierci, tj. 6.6% na przemysł ceramiczny, wyrób szkła i obróbkę kamieni, 3.698 z liczbą 34 wypadków śmierci tj. 6.7% na przemysł drzewny, 3.185 z liczbą 33 wypadków śmierci tj. 5.8% na przemysł tekstylny. Pomiędzy dalszemi gałęziami przemysłu, które już ze znacznie niższym procentem wypadków w ogólnej sumie udział biorą, zwraca na siebie uwagę jeszcze przemysł komunikacyjny, gdzie na ogólną liczbą 1.680 tj. 3% wypadków jest aż 26 śmiertelnych.

Przyczyny tej ilości wypadków, a nawet pewnego stosunkowego wzmagania się ich, przypisuje sprawozdanie inspektoratu po pierwsze: rozmaitego rodzaju zaniedbanieniom, do których ciężka konkurencja zmusza wytwórców, i chęci największego zarobku ze strony pracujących, dalej nieświadomości lub lekceważeniu niebezpieczeństwa, które towarzyszy pewnym

rodzajom pracy — nareszcie, że rzadko gdzie istnieją po zakładach odpowiednie środki ratunkowe.

We wielu wypadkach, a w szczególności po wielkich fabrykach, okazuje się tedy potrzeba, ażeby oprócz kierownictwa fabrycznego istniał jeszcze specjalny fachowy nadzór, mający na oku bezpieczeństwo i zdrowie robotników. Dla rozszerzenia zaś znajomości przyrządów ochronnych i ratunkowych, wskazaniem jest urządzenie wędrownych wystaw tego rodzaju, oraz rozpisywanie nagród do konstruowania najodpowiedniejszych przyrządów.

Powodem niejednego nieszczęśliwego wypadku był wybuch lub uszkodzenie kotła parowego, przyczem się zazwyczaj wykazuje, że przepisy, dotyczące się ustawiania, prób, i rewizji kotłów parowych nie są ściśle przestrzegane. Zdarzały się fakty, że kotły umieszczano w lokalach sklepionych, w niebezpiecznych przechodach lub w nbiakacjach na zajęciach robotnicze przeznaczonych. Częstokroć obsługa kotła powierzona jest robotnikowi, a nawet uczniowi, nie mającemu przepisanej do tego kwalifikacji. Wskutek takich i tym podobnych zaniedbań wydarzył się w pewnej przedziałni bawełny wybuch kotła parowego, przy którym 16 osób śmierd poniosło, a 30 zostało pokaleczonych. W innym wypadku okazało się, że fabryka wody sodowej używała kotła parowego, o którym władza nie była wcaleawiadomiona.

Szczególną lekkomyślnością tak ze strony przedsiębiorców jak i robotników odznaczają się wszelkie zarządzenia w kamieniołomach, kopalniach gliny, piasku itd. Statystyka wykazuje tu zawsze znaczny procent wypadków. W r. 1895, na 26.227 zajętych przy tem robotników, było 1.600 tj. przeszło 6% wypadków, a w tem 437 z przemijającą przeszkodą w pracy, 263 ze śmiertelną kalekotwem i 84 wypadków śmierci. Gorzej jeszcze jest przy robotach budowlanych i budowie kolei. W r. 1895 było tu zajętych 184.249 robotników, a 12.322 czyli przeszło 9% nieszczęśliwych wypadków, w tem zaś 2.507 uszkodzeń przemijających, 1.129 kalecotw stałych i 197 wypadków śmierci.

Przy badaniu stosunków robotniczych co do płci spostrzeżono, że w ogóle na 1.000 sił roboczych przypadało 291 robotnic. Lecz są pewne rodzaje zajęcia, w których liczba robotnic przeważa. I tak przy szyciu bielizny, sukien i w modniarstwie wypada na 1.000 sił roboczych 567, w tkactwie 537, w przemyśle szynkarkim 520 kobiet.

Jeśli się porówna cyfrą z r. 1897 z cyfrą z r. 1884, w którym na 1.000 sił roboczych przypadało w ogóle 323 robotnic, to wypływa stąd, że od owego czasu do zajęć przemysłowych, szczególniej po fabrykach, kobiety mniej są używane. Zmniejszyła się ich liczba także w przemyśle poligraficznym, co inspektorat przemysłowy uważa za pocieszające, gdyż spostrzeżono, że organizm kobiecy wrażliwszy jest na zatrucia ołowione, niż męski. Rzecz szczególna, że

stosunkowo podniosła się ilość robotnic w przemyśle maszynowym i przy obróbce metali.

Co do używania dzieci do robót, dzieją się jeszcze zawsze nadużycia, chociaż w ogóle o wiele korzystniejszym jest dziś stosunek dzieci do ogółu robotników, niż w r. 1884. Gdy wówczas przypadało na 1.000 robotników 85 dzieci, spada teraz ich liczba do 61. Poniżej 12 roku życia, wbrew przepisom ustawy przemysłowej, znaleźli inspektorowie 51 dzieci tj. 27 (23 chłopców i 4 dziewczątka) w przedsiębiorstwach rękodzielniczych, a 24 (13 chłopców i 11 dziewcząt) w zakładach fabrycznych. Najwięcej stosunkowo było chłopców w kamieniołomach, cegielniach i hutach szklanych, dziewczęta przeważały przy wyrobie konserw owocowych i warzywnych, inne przy czyszczeniu i sortowaniu szczeciny, a jedno dziewczętko nawet nocą zajęte w fabryce szkła.

Dzieci, zajętych wbrew przepisom ustawy poniżej 14 roku życia, znaleziono w ogóle 127 tj. 125 chłopców i 2 dziewczynki, przyczem stwierdzono, że najczęściej nie z chęci zysku, lecz na prośby pracujących wspólnie rodziców lub krewnych dzieci te do roboty są dopuszczane. Młodzież obojgi płci, mianowicie chłopcy w piekarniach, cegielniach, w hutach szklanych, a szwaców itd.; dziewczęta zaś w suszarniach fabryk cementowych, w przędzalniach bawełny, w fabrykach celulozy itd. — bywa także nocną porą do robót używane.

Ilość godzin pracy na dobę w zwiedzonych 4.473 fabrycznych zakładach, przedstawia się jak następuje: 2 po 5¼ godz., 15 po 8 g., 6 po 8½ g., 110 po 9 g., 125 po 9½ g., 901 po 10 g., 14 po 10½ g., 627 po 10¾ g., 88 po 10¾ g., 2.002 po 11 g., 432 po 11½ g., 156 po 12 godzin. Z tego widzimy, że w przeważnej części przedsiębiorstw fabrycznych w Przedlitawii trwa robota po jedenaście godzin na dobę, z czego wynika, że czynione od kilku lat usiłowania o zredukowanie czasu pracy natrafiają zarówno u pracodawców jak i u robotników na opozycję.

Co do zachowywania spoczynku niedzielnego są poczynione przez inspektorów spostrzeżenia w ogóle zadowalniające. Szczególnie w większych przedsiębiorstwach przemysłowych jest spoczynek niedzielny ściśle przestrzegany. O wiele gorzej brzmią w tym względzie relacje co do drobnych przedsiębiorstw przemysłowych. W pracowniach położonych ubocznie, z oknami wychodzącymi na podwórzka, odbywa się tu i owdzie praca i w dni niedzielne. Po miastach są nadużycia co do prowadzenia handlu i otwierania pobocznych drzwi do sklepów i magazynów. U piekarzy, cukierników, rzeźników, masarzy, fryzjerów i trykterników nie są pospolicie zachowywane przepisy co do dawania zastępczego czasu spoczynku zatrudnionym tam robotnikom.

Co do wydawania i utrzymywania książek robotniczych zaznacza sprawozdanie pewien postęp. Nie ma go jednak w utrzymywaniu przepisanych wykazów i regulaminów robotniczych po fabrykach.

W wypłatach zarobków powtarzają się nadużycia tak co do terminów jak i sposobu wypłaty. Pospolicie następuje obliczenie i wypłata po tygodniu co soboty albo po 14 dniach. W pewnych jednak przedsiębiorstwach, jak np. w cegielnictwie i przy budowach, zakrada się nadużycie, że obliczenie ściągane jest do końca sezonu, a tymczasem dawane są robotnikom zaliczki. Gdy wypłacającymi bywają w takich wypadkach zazwyczaj naczelnicy partyi, polirowie itd., przeto trafiają się tu ukrócenia robotników, wymagające interwencji władzy. W Celowcu dopiero na doniesienie inspektora przemysłowego interweniowała władza w podobnym wypadku i uratowała robotnikom kwotę 3.800 zł., która byłaby prawdopodobnie przepadła.

Niejednokrotnie uskarżają się robotnicy na znaczną stratę czasu przy wypłatach. Gotowe puszki lub koperty z karteczką, zawierającą obliczenie i gotówkę są w tym wypadku z korzyścią zaprowadzane.

Zmniejszyły się skargi na potrącania za długi kantynowe, co jak wiadomo jest bezprawiem. Ale są i tu pewne obchodzenia przepisów, które zwróciły na siebie uwagę inspektoratu. Tak np. mąż prowadzi przedsiębiorstwo, a żona traktiernię i kantynę i wzajemnie się wspierają przy wypłatach robotniczych, albo kantyniarz dopuszczany jest do współdziałania przy wypłacie i samowolnie należytości swe ściąga. W innym wypadku bierze np. przedsiębiorca gwarancję za robotników wobec krawca, który im daje odzież na raty, albo piekarz zniewala, aby robotnik zamiast części robotniczej w gotówce przyjmował dwa bochenki chleba lub parę funtów mąki itd.

Nadużycia dzieją się także z potrącaniami za szkody, wyrządzone przedsiębiorstwu, zepsucie narzędzi itd. W jednym wypadku właściciel olejarni odciągnął wszystkim robotnikom pewne kwoty na koszt naprawy prasy hydraulicznej, rzekomo przez nich zepsutej — w innym piekarz potrąca swej czeładzi za przekiszenie lub złe wyważenie ciasta. Celowiecki inspektor przytacza, że w pewnej fabryce kos wyniosły te potrącenia, płacy robotników 5.000 zł. rocznie. Dość często trafiają się takie potrącenia za dostarczane robotnikom oświetlenie w warsztatach.

Z umowami i wypłatami akordowymi zachodzą bardzo częste nieporozumienia i spory.

Zaznaczenia godnem jest postanowienie pewnego przedsiębiorstwa akcyjnego (fabryka kaoliny) w okręgu pilzneńskim, gdzie część płacy robotnika stanowi także udział jego w czystym zysku wedle tej samej stopy procentowej, która służy przy wypłacie dywidendy akcjonariuszom. Otóż za rok 1897 otrzymało

z tego tytułu 248 robotników po 10 zł. a 65 robotnic po 8 zł. w. a.

Co do utrzymywania uczniów jest w ogóle większy porządek w przedsiębiorstwach fabrycznych, niż w drobnym przemyśle. Inspektorowie wyrażają jednak nadzieję, że w tym względzie wprowadzi poprawę stosunków nowela do ustawy przemysłowej z d. 23. lutego 1897.

Zaniedbania panuje wielkie w zawieraniu formalnej umowy między pracodawcą a terminatorem. Jeden tylko inspektor lincki twierdzi, że tam zawieranie piśmiennych umów o terminowanie stało się regułą.

Skargi na wyzyskiwanie robotników, bez względu na warunki ich nauki, i posługiwanie się nimi w warsztatach bez współudziału czeladzi — powtarzają się jeszcze w sprawozdaniach.

Pocieszającym jest spostrzeżenie, że korporacje przemysłowe zaczynają coraz więcej wagi przywiązywać do uzupełniającej nauki przemysłowej terminatorów. Nauka zawodowa u majstrów jest natomiast przez wielu inspektorów uważana za niedostateczną.

Pod względem ogólnego położenia robotników konstatują inspektorowie polepszenie i pomnożenie sposobności do pracy w przemyśle budowlanym, pogorszenie natomiast w przemyśle tekstylnym, w znacznej części z powodu coraz większego znikania domowego przemysłu tkackiego. W przemyśle bawełnianym wpływała nadprodukcja szkodliwie na stosunki robotnicze, w tkactwie lnianem zmniejszenie konsumpcji wewnętrznej. Równie źle przedstawiał się stan rzeczy w sukiennictwie.

Ograniczenia sił robotniczych i gorsze zarobki spostrzegano także w młynarstwie i cukrownictwie.

Wszystko to wpłynęło na pogorszenie stosunków robotniczych w fabrykacji maszyn, odnoszących się do powyższych gałęzi produkcji. Wyjątek stanowiły tu fabryki lokomotyw, wagonów, mostów i instalacji elektrycznych.

W przemyśle szklanym nie zaszła żadna większa zmiana stosunków; w papiernictwie czuć się dawało pogorszenie wskutek konkurencji z produktami drzewnej cellulozы, jakie w znacznej ilości lesiste kraje dziś na targ rzucają.

(Dok. nastąpi.)

Ministerstwo handlu dla drobnego przemysłu.

(Dokończenie.)

Kursów majsterskich odbyto w ciągu r. 1897 we Wiedniu:

1) dla szewstwa cztery kursa sześciotygodniowe;

2) dla stolarstwa budowlanego cztery kursa ośmiotygodniowe;

3) dla krawiectwa męskiego dwa kursa sześciotygodniowe.

Udział uczestników z Galicji był na tych kursach bardzo mały. Na 50 uczestników kursów szewskich przypada na Galicję tylko 3, na 42 uczestników kursów stolarskich tylko 2, na 24 uczestników kursów krawieckich tylko 3 — razem 8 uczestników z Galicji na wszystkich kursach. Niedostateczna znajomość języka niemieckiego stanowi tu oczywiście przeszkodę, a kursa wiedeńskie są w języku niemieckim prowadzone. Na stypendya dla uczestników kursów wydało państwo 7.430 zł., fundusze krajowe 2.230 zł., Izby handlowe i Kasy oszczędności 390 zł.

Prócz kursów wiedeńskich odbyły się jeszcze przy współudziale Muzeum technologicznego majsterskie kursa dla szewców w Lincu, Innsbruku, Villachu, Hotzenplotz, Bernie, Skuozu, Chebie (Eger), Litomyślu, Olomuńcu, Bozen i w Prościejowicach. We wszystkich tych 11 kursach wzięło udział 350 frekwentantów *).

W zakresie wędrowniej nauki dla drobnych przemysłowców działa tylko jeden nauczyciel, a mianowicie Jan Borstnik, dyrektor szkoły miejskiej w Hartbergu. Udziela on ponczeń w rozmaitych zakresach w powiatach Hartberg, Feldbach i Weiz w Styryi.

Wystawy uczniów rękodzielniczych są na rok 1898 zamierzone, dotychczas jednak nie odbywały się jeszcze.

Zasady i warunki tych wystaw zebrało ministerstwo w następujących punktach:

1. Celem wystawy jest przedstawienie robót, wykonanych wyłącznie przez terminatorów, dla ocenienia postępu w ich nauce i przyznania nagród za prace najlepsze. Ma być tem nie tylko uznana praca ucznia, lecz także praca majstra nad jego wykształceniem.

2. Dopuszczonym do wystawy może być uczeń, który przynajmniej rok w nauce pozostaje, a z czeladników tylko taki, który w roku wystawy ukończył swą naukę. W miejscowościach, liczących wielu uczniów, może być dopuszczenie do wystawy jeszcze bardziej ograniczone, a mianowicie tylko do tych, którzy terminowanie ukończyli i wykazują się pilnem uczęszczaniem do szkoły przemysłowej uzupełniającej.

3. W przyjmowanych na wystawę wyrobach należy zwracać głównie uwagę na czystą i staranną robotę, oraz na użyteczność i piękne formy wyrobu.

4. Wystawa ma trwać 2, najwyżej zaś 4 tygodnie. Placowe od wystawców nie może być pobierane. Wstęp na wystawę powinien być wolny, lub ma wynosić co najwyżej 10 ct. w. a. od osoby.

*) Odbyta we Lwowie i Krakowie majsterskie kursa szewskie, urządzone były wyłącznie staraniem Komisyi kraj. dla spraw przemysłu i galicyjskiego Wydziału krajowego bez żadnego przyczynienia się rządu.

5. Zaproszenia do obsyłania wystawy uskutecznią się przez korporacje przemysłowe, wezwaniami osobistemi do majstrów lub przez dzienniki.

6. Przedmioty na wystawę zgłasza majster, u którego terminator pobiera naukę. Termin zgłoszeń powinien być dla wszystkich wspólny, co najmniej na miesiąc a najwyżej na 3 miesiące przed otwarciem wystawy. Zgłoszenie ma obejmować podanie nazwisk majstra i ucznia, jego wiek, czas trwania nauki warsztatowej i wykazanie odbytej nauki szkolnej, opis wyrobu na wystawę przygotowanego i jego cenę, jeśli jest na sprzedaż.

Do zgłoszenia dołączeniem ma być piśmienne oświadczenie majstra, że zgłoszony przedmiot został przez ucznia samego bez niczyjej pomocy wykonany. O dopuszczeniu przedmiotu na wystawę orzeka komitet.

7. Komitetowi wystawy służy prawo zarządzić nadzór, ażeby przedmiot wystawowy był istotnie bez obcej pomocy przez ucznia wykonany. Upoważnione do tego osoby mają każdego czasu wstęp wolny do warsztatu, w którym uczeń pracuje.

8. Przedmioty wystawowe powinny być na 8 do 14 dni przed otwarciem wystawy nadesłane, i szczegółowym, o ile możliwości przez samego ucznia sporządzonym opisem zaopatrzone. Rysunki lub modele, wedle których przedmiot został wykonywany, mają być do wyrobu dołączone.

9. O każdej wystawie wyrobów uczniów ma być zawiadomieniem c. k. ministerstwo handlu, któremu służy prawo reprezentacji w komitecie wystawy i w przyznawaniu nagród. Delegacya w tym względzie służy ewentualnie Dyrekcji c. k. Muzeum technologiczno-przemysłowego we Wiedniu.

10. Ocenienie wyrobów i przyznawanie nagród należy do komitetu wystawowego, który w tej mierze przybiera sobie fachowych znawców z zakresu poszczególnych rzemiosł. Może być wydane zarządzenie, ażeby przedmioty wystawowe zaopatrzone były początkowo tylko numerem porządkowym i wykazaniem lat terminowania ucznia. Nazwisko ucznia i majstra może być dopiero po przyznaniu nagród uwidocznione.

Nagrody mają być najpóźniej w 8 dni po otwarciu wystawy przyznane, a fakt przyznania nagrody, nazwiska majstra i ucznia, oraz czas jego nauki powinny być przy nagrodzonym wyrobie podane. Wysokość nagrody nie powinna przewyższać 20 koron, i co najwyżej połowa wystawionych przedmiotów może być nagrodzoną. Na udzieloną nagrodę wydaje się terminatorowi certyfikat, majster zaś otrzymuje list uznania ze strony komitetu.

Oto są zasady i warunki wystaw terminatorów, jak je ministerstwo handlu przepisało. Na bieżący rok zapowiedziane zostały wystawy w Chebie, Gracon, Steyr, Pilznie, Pradze, Lincu, Innsbruku, Rei-

chenbergu, Bernie, Olomuńcu, Iglawie, Znajmie, Morawskiej Ostrawie, Mährisch-Trubau, Mährisch-Schönberg, Sternbergu, Neititschein i Mistku.

Sam ten spis świadczy aż nadto wymownie, że preferencye do udziału i pomocy w całej tej akcji ministerstwa z funduszy państwowych mają tu prowincye miasta przeważnie niemieckie, a specyficznie zbliżone najbardziej do centralistyczno-niemieckich tendencji w państwowej polityce. O Lwowie, Krakowie i innych miastach Galicji, gdzie państwowa akcyja dla dźwignia zaniedbanych rzemiosł w pierwszym rzędzie jest wskazana — nie ma tu ani mowy!

Inną formą wspierania nauki terminatorów jest przez państwo jest udzielanie subwenyji majstrom, podejmującym się warsztatowego kształcenia terminatorów w odpowiedni sposób. Szczegółowo znalazło to zastosowanie w przemysłowym okręgu w Schönbach, gdzie majstrom w zakresie wyrobu smyczków i strun dawano zasiłki, mniej więcej po 70 zł rocznie od ucznia.

W zakresie badań nad stanem drobnego przemysłu jest do zanotowania, że ministerstwo handlu wsparło kwotą 900 zł. wydawnictwo dzieła, w którym zarządzone przez profesora E. Philippowicza badania zostały ogłoszone („Untersuchungen über die Lage des Handwerks in Oesterreich“), a dalej urzędowe prace statystyczne, dotyczące się rejestrowanych stowarzyszeń przemysłowych i dostarczania kredytu drobnym przemysłowcom.

Popieranie drobnych przemysłowców w zakładaniu spółek surowcowych, magazynowych, produkcyjnych i warsztatów związkowych nie wyszło jeszcze w ministerstwie poza udzielanie odpowiednich rad i wskazówek oraz poza redakcyę wzorowych statutów, które c. k. Dyrekcya Muzeum technologicznego we Wiedniu drobnym przemysłowcom, na żądanie ich, bezpłatnie rozsyła. Dopiero w preliminarzu na rok bieżący wstawiono na ten cel kwotę 40.000 zł. w. a., lecz nie mamy żadnych wiadomości, czy i o ile została ona na ten cel użyta. Sprawozdania wymienia 24 spółek z różnych krajów Przedlitawii, które się w tej mierze o pomoc do ministerstwa zwróciły. Oczywiście, że nie ma między nimi ani jednej spółki, względnie stowarzyszenia przemysłowego z Galicji.

W pierwszym rzędzie zamierza ministerstwo popierać tu spółki, związane w obrębie korporacyi przemysłowych na podstawie §. 114 ustawy przemysłowej i §. 115a) noweli z d. 23. lutego 1897, względnie na podstawie ustawy o Stowarzyszeniach gospodarczych i zarobkowych z d. 9. kwietnia 1873.

J. St.

Ze stowarzyszeń przemysłowych.

D. 9. maja odbyło się w lokalu Izby rękodzielniczej powtórne Walne zgromadzenie członków Stowarzyszenia przemysłowego introligatorów, tokarzy, szczerotkarzy, pozłotników, koszykarzy, powroźników i wyrabiaczy korków we Lwowie pod przewodnictwem przełożonego p. Michała Spożarskiego w obecności 26 członków, komisarza rządowego p. Antoniego Dydyńskiego i delegata p. Aleksandra Getritza.

Porządek obrad był następujący:

1. Przyjęcie protokołu z poprzedniego Walnego Zgromadzenia.

2. Sprawozdanie kasowe z funduszu Stowarzyszenia i kasy chorych dla uczniów w wnioskiem o udzielenie absolutorium.

3. Przystąpienie do Związku Stowarzyszeń i przyjęcie statutu dla Związku.

4. Zmiana statutu Stowarzyszenia w myśl postanowień ustawy przemysłowej z dnia 23. lutego 1897 r. Dz. p. p. Nr. 63 i okólnika c. k. ministerstwa handlu z dnia 22. czerwca 1897.

5. Zmiana statutu dla sądu polubownego w myśl reskryptu c. k. namiestnictwa z dnia 19. maja 1897 l. 42.461.

6. Podwyższenie wkładek do kasy chorych dla uczniów.

7. Wnioski członków.

Przewodniczący, zagaiwszy posiedzenie, uwiadomił zebranych, że jakkolwiek ilość obecnych członków jest niedostateczna, to jednak z powodu, że Walne Zgromadzenie powtórnie jest zwołane, powzięte na niem uchwały w myśl §. 30 statutu, będą prawomocne.

Po przyjęciu protokołu z ostatniego zgromadzenia, przedstawiono zamknięcie rachunków za r. 1897 i udzielono Wydziałowi absolutorium.

Przedstawia ono w przychodzie 432 zł. 30 ct., w rozchodzie zaś 510 zł. 20 ct., wskutek czego niedobór w kwocie 77 zł. 90 ct. pokrytym być musiał z majątku zarodowego. Majątek ten z dnia 31. grudnia 1897 wynosił 328 zł. 27 ct., z których 48 zł. 21 ct. znajdowało się gotówką w kasie podręcznej Stowarzyszenia, reszta w efektach wartościowych.

Zamknięcie to przyjęto do wiadomości.

Następnie traktowano sprawę przystąpienia Stowarzyszenia do Związku lwowskich stowarzyszeń przem., który się organizuje na mocy §. 114 now. do ust. przem. z 23. lutego 1897 Dz. p. p. Nr. 63. Z porządku obrad i z polecenia przewodniczącego, sekretarz w imieniu komisji, zajmującej się przygotowaniem zmian statutów, odczytał projektowany i już przez Izbę Stow. przem. uchwalony projekt statutu dla przyszłego Związku.

Statut ten pod tytułem „Statut Związku stowarzyszeń przem. we Lwowie“, obejmujący 26 paragrafów, po odczytaniu poszczególnych paragrafów i po przeprowadzeniu nad nimi dyskusji, został w zupełności bez zmiany przyjęty i uchwalony. Następnie przystąpiono do zmian statutu Stowarzyszenia, które także uchwalono.

Na tem zakończono obrady.

D. 17. maja odbyło się powtórnie zwołane Walne zgromadzenie Stowarzyszenia przemysłowego rzeźników, masarzy i mydlarzy pod przewodnictwem przełożonego p. Franciszka Frankowskiego, w obecności 138 członków, delegatów towarzyszy pp. Franciszka Żytnego, Karola Sawickiego, Rudolfa Fłaszyńskiego i komisarza rządowego p. Jana Chęcińskiego.

Porządek obrad był następujący:

1. Odczytanie protokołu z poprzedniego Walnego zgromadzenia.

2. Sprawozdanie kasowe za rok 1897, z wnioskiem o udzielenie absolutorium.

3. Przystąpienie do Związku stowarzyszeń przem. i przyjęcie statutu dla Związku.

4. Zmiana statutu Stowarzyszenia w myśl postanowień ustawy przem. z 23. lutego 1897 Dz. p. p. Nr. 63 i okólnika c. k. ministerstwa handlu z 23. czerwca 1897 l. 31.015.

5. Zmiana statutu dla sądu polubownego w myśl reskryptu c. k. namiestnictwa z 19. maja 1897 l. 42.461.

6. Wybory przełożonego i jego zastępcy, 12 członków do Wydziału i 6 zastępców, 4 członków i 2 zastępców do sądu polubownego, 3 członków do Związku stowarzyszeń przemysłowych, 4 członków do zarządu kasy chorych towarzyszy, 3 członków do Wydziału nadzorczego kasy chorych, 4 delegatów do Zgromadzenia towarzyszy i 3 członków do komisji kontrolującej.

7. Wnioski członków.

Przewodniczący, zagaiwszy posiedzenie, zaznaczył, że w myśl §. 30 statutu wszelkie uchwały, powzięte na powyższem zgromadzeniu, będą prawomocne bez względu na ilość obecnych członków, a powoławszy na gospodarzy pp. Adolfa Podłowskiego i Jana Szewczuka, polecił odczytanie protokołu z poprzedniego Walnego zgromadzenia.

Po zatwierdzeniu protokołu przedstawił p. Józef Zakrzewski imieniem komisji rewizyjnej zamknięcie rachunków za rok 1897, z którego wynika, że wydatki wynosiły 1971 zł. 37 ct., a dochody 1.047 zł., skutkiem czego niedobór w kwocie 924 zł. 37 ct. pokrytym być musiał z majątku zarodowego Stowarzyszenia. Majątek ten zmniejszony o powyższą kwotę wynosił z dniem 31. grudnia 1897 ogólną kwotę 2208 zł. 61 ct. w a. i z wyjątkiem 208 zł. 61 ct.,

trzymanych w gotówce w kasie korporacyjnej, depozytowanym jest w książeczkach galic. Kasy oszczędności. Przedstawione w tych cyfrach zamknięcie rachunków przyjęto do wiadomości i udzielono przełożonstwu absolutoryum.

Z dalszego porządku obrad uchwalono:

Stowarzyszenie przem. rzeźników, masarzy i mydlarzy przystępuje do Związku stowarzyszeń przemysłowych, organizującego się we Lwowie po myśli §. 114 ust. przem. z dnia 23. lutego 1897 Dz. p. p. Nr. 63. na podstawie statutów Związku przez Izbę Stowarzyszeń przem. ułożonych i na zgromadzeniu przełożonych i delegatów stowarzyszeń uchwalonych.

Po załatwieniu powyższych spraw zarządził przewodniczący wybory starszyny, zawieszając posiedzenie na 15 minut, i zaprosiwszy na skrutatorów pp. Kazimierza Frankowskiego, Józefa Jankowskiego i Franciszka Wojnowskiego.

Przystąpiono do głosowania kartkami. Wynik

głosowania wedle ogłoszenia skrutatorów jest następujący:

Na 137 głosujących wybrany został na przełożonego p. Adolf Podlowski, otrzymawszy głosów 98. Nowy przełożony, przyjąwszy ten wybór, podziękował za zaufanie i zachęcał obecnych do wspólnej pracy około rozwoju Stowarzyszenia i podniesienia rękodziela rzeźnickiego.

Na zastępcę przełożonego głosowało 130, z których p. Józef Jankowski otrzymał 99 głosów i został wybrany.

Wkońc delegat towarzyszy p. Franciszek Żytny wniósł przedstawienie, aby majstrowie rzeźnicy nie odbierali zarobku czeladnikom rzeźnickim przez to, że wielu z nich jest zatrudnionych na posadach czeladników, a swój przemysł samodzielnym zwozyczajnie przez żony wykonują. Uchwalono wysledzić wszystkich takich majstrów i starać się, aby ich miejsca zastąpiono czeladnikami.

Na tem posiedzenie zakończono.

KRONIKA.

Wystawy.

WYSTAWA HAFTÓW. Krajowa szkoła hafciarska w Makowie urządziła wystawę wyrobów swych w Krakowie. Otwartą ona została dnia 22. maja w południe w salach Stowarzyszenia Czytelnia dla kobiet przy ulicy Szpitalnej, w obecności delegata Łaskowskiego, posłów do sejmu: dr. Sokolowskiego i Rottera, oraz wielu osób zaproszonych, wśród których przeważały panie. Szkoła hafciarska w Makowie, zorganizowana dopiero od dwóch lat a licząca obecnie 80 uczennic, oraz miejscowa „Pracownia zjednoczonych hafciarek w Makowie” nadesłały tu swoje wyroby. Rok zaledwie upłynął od chwili założenia wspomnianej pracowni z pomocą skromnej, jednorazowej subwencji Wydziału krajowego, i dzięki ofiarności osób, które się gorliwie sprawą zajęły, hafty makowskie ucnienie szkoły i pracownice tamtejszych tak wykonaniem jak i prawdziwie artystycznym smakiem w doborze deseni, barw i charakterystycznych góralskich motywów, zadowolili już mogą najzupelniej miłośników tego rodzaju ozdób. Wiele prawdziwej niewieściej pomysowości widać w ozdobach haftem na różnorodnych tkaninach, jak na płótnie, suknie, nawet na grubej guni góralskiej. Każda z tych tkanin jest materiałem surowym, szorstkim, a ozdobiona rzutem najskromniejszego hafu szlachetnie i całkiem inny wywołuje efekt. Inicyatorom urządzenia wystawy, która ma na celu zaznajomienie ogół z tą gałęzią niedawno podjętej a tak ładnie się przedstawiającej pracy niewieściej w Makowie, liczni uczestnicy i uczestniczki aktu otwarcia składali szczere gratulacje. Wystawa trwała przez 3 dni. Wiele okazów po cenach bardzo przystępnych zostało rozkupionych.

ELEKTRYCZNOŚĆ NA WYSTAWIE PARYSKIEJ w r. 1900. Niezwykła ważną rolę odegra na wystawie paryskiej w r. 1900 elektryczność. Zastosowana ona ma być w najrozmaitszy sposób. Ponieważ wystawa będzie otwarta i wieczorem, elektryczność więc ma dostarczać

oświetlenia. Siła potrzebną w tym celu wynosić ma 5,000 koni parowych. Prawdziwym tryumfem elektryczności będzie to, że za pomocą odpowiednio urządzonego przeniesienia siły, wszystkie wystawione na okaz maszyny będą w pełnym ruchu przed oczyma widzów. Jako źródło, które ma dostarczać prądu elektrycznego w tym celu, będą funkcjonować dwa olbrzymie kotły i maszyny parowe.

MIEDZYNARODOWA WYSTAWĘ urządzono w Perpignan we Francji. Obejmuje ona wyroby przemysłu, dzieła sztuki i umiejętności, produktu rolnicze i uprawy win. Wystawa potrwa tylko miesiąc tj. od 15. maja do 15. czerwca b. r.

Również międzynarodową jest wystawa dla mylnaretwa, piekarstwa, kucharstwa, enkiernictwa i wyrobów z czekolady, obejmująca wszelkie narzędzia, przyrządy i maszyny w tych gałęziach przemysłu używane, którą otwierają w Haadze w Holandji. Trwać ona będzie od 4. lipca do 5. sierpnia b. r.

Zapiski przemysłowe.

PROBA ORGANÓW. Przed dwoma tygodniami, wobec liczego grona znawców i miłośników muzyki, przedstawił p. Jan Sliwiński, znany i wysoco wykształcony organmistrz lwowski, najnowsze swe dzieło: duże organy, przeznaczone do farnego kościoła w Berdyczowie. Jest to instrument, posiadający dwie klawiatury tj. manual i pozytyw, oraz trzecią klawiaturę pedalową, przytem zaś rejestrów kompletnych zewnętrzności. Budowa jego odpowiada w zupełności wymaganiom najnowszej techniki organmistrzowskiej, dzięki czemu gra jest lekka, nie nasuwając trudności.

Wrażenie, jakie słuchacze odnieśli z próby, było ze wszech miar jak najkorzystniejsze. Instrument ma wielką donośność dźwięków przy niezwyklej szlachetności. Rejestra poszczególne odznaczają się niepospolitą, wybornie nadaną charakterystyką, co w ogóle wkracza już

w dziedzinę twórczości organistrzowskiej, a u p. Sliwińskiego wznosi się wysoko ponad zwyczajny poziom pracy rzemieślniczej. P. Sliwiński już wielokrotnie złożył dowody, iż pojmując swe zadanie nie jako przedsiębiorstwo, ale jako sztukę, której oddaje się z zamiłowaniem, poświęcając jej całe zasoby swego szerokiego wykształcenia zawodowego, muzykalności, smaku i rutyny, zdobytych rozległą i długoletnią praktyką.

Nowy instrument zachwyci niezawodnie słuchaczy, dla których jest przeznaczony, swoją zaś drogą, zarówno księżda proboszczowi jak i księżdu dziekanowi okręgu berdyuzowskiego należy się uznanie, iż z zamówieniem organów nie zwracają się do Niemiec, tylko do fabryki polskiej.

LOKOMOTYWY ELEKTRYCZNE. Na liniach dróg żelaznych w Rosji okazać się mają niebawem lokomotywy z motorami elektrycznymi. Główny zarząd rządowych dróg żelaznych zamówił za granicą sześć takich lokomotyw. Czynne one będą przy pociągach błyskawicznych, utrzymujących komunikację pomiędzy Petersburgiem i Moskwą a południem Europy zachodniej. Lokomotywy te przebiegają na godzinę 120 kilometrów.

GRAFIT JAKO SMAR. Przesuwające się po sobie części składowe maszyn smarować grafitem, jest to myśl nader prosta, gdyż grafit posiada znaczną śliskość. Dotychczas jednak sposobu tego nie zastosowano, gdyż przy najmniejszej, nawet twardej domieszce, następuje obaśnianie trących powierzchni. Świeżo atoli wprowadzono w Ameryce do handlu, odkryty w okolicach Ticonderoga w Stanie New-York, nader czysty rodzaj grafitu, który wedle licznych świadectw okazać się miał lepszym, aniżeli oleje smarowe i tłuszcze. Zastosowanie jego szczególniejsze posiada znaczenie w wypadkach takich, gdzie obawiać się należy spalania smaru, a mianowicie przy maszynach parowych, motorach gazowych, szczególniejsz zaś kompresorach powietrznych, w których wyparowany olej smarowy częste wywołuje eksplozje.

NOWE WYROBY Z ALUMINIUM. Do najświeższych nowości w Anglii należą wyzwyto bilety, ogłoszenia o zaślubinach itd. wyrabiane z aluminium czyli glinu. Metal ten, jak wiadomo, bardzo lekki, da się w bardzo cienkie blachy walcować, tj. aż do 0.1 milimetra, przedstawiając jeszcze odpowiednią sztywność i siłę. Takich więc blaszek zamiast kartonu użyto już w grudniu z. r. do wyrobów biletowych z życzeniami noworocznych itp. Tem bardziej nadaje się glin do tych wyrobów, że na blaszki glinowej można także wodnymi farbami malować i wydobywać bardzo piękne efekty. Nie jest też zbyt oryginalnym pomysłem pewnego Francuza, który proponuje, ażeby tak, jak niegdyś pergaminu, używano dziś blach glinowych na ważniejsze dokumenty.

Na razie większe zastosowanie może w przemyśle znaleźć glin wskutek tego, że rząd francuski zamierza użyć go na wyrób guzików do mundurów wojskowych.

Zapiski handlowe.

W WARSZAWIE, przy Sekcji rzemieślniczej tamtejszego Towarzystwa przemysłowego, utworzyła się osobna Delegacja, która się zajmuje ułatwieniem zbytu wyrobów rzemieślniczych na Syberyę. Wiadomo, jaki potężny wpływ na stosunki handlowe wywiera już dziś wielka kolej syberyjska, choć jeszcze nie jest wykończona. Ruch rozmaitych wyrobów przemysłowych ku Syberii wzmożł się, ożywia on więc do pewnego stopnia i produkcję

przemysłową Królestwa, a ożywienie to potrwa, dopóki nie powstaną w samej Syberii fabryki, mogące uczynić zadość popytowi miejscowemu i potrzebom eksportu do krajów azjatyckich. Może być, że i dla niektórych wyrobów galicyjskich znalazłby się przytem zbyt, jaśli cena ich zdola pokryć nadwyżkę opłaty cłowej. Podajemy więc, że Delegacja warszawska zawiadamia rękodzielników i drobniejszych wytwórców, o ileby który z nich pragnął wyroby swoje skierować na rynki syberyjskie, ażeby zechcieli zrzęczyćłowe wiadomości o rodzajach swych wyrobów, cenach ich, warunkach sprzedaży, ilości wyrobów, przeznaczonych na wysyłkę itd. pomyśleć na ręce sekretarza Sekcji rzemieślniczej pod adresem: Józef Rzętkowski, w Warszawie, Krakowskie Przedmieście, 66.

AKADEMIA EKSPORTOWA W WIEDNIU. Bardzo ważną dla podniesienia handlu wywozowego Austrii może się stać nowa instytucja, którą rząd w Wiedniu założył postanowił, tj. Akademia eksportowa. Minister handlu zatwierdził już w porozumieniu z ministrem oświaty przedłożony mu statut organizacji projektowanej szkoły i przyznał jej z pozycji budżetu, przeznaczając na popieranie eksportu, subwencję roczną kwotą 20.000 zł. Zarazem ministerstwo handlu rozesałało do izb handlowych i przemysłowych okólnik, w którym, wykazując na tle istniejących stosunków potrzebę i doniosłość takiej akademii, określa bliżej cel i program zakładu.

Ma to być instytucja, na której rząd opiera nadzieję wykształcenia w niedługim czasie szeregu jednostek, zdolnych pchnąć wywozowy handel Austrii na nowe tory, a raczej przewidywaniem stworzyć go i rozwinąć, bo dziś prawie że nie istnieją.

Podczas gdy inne państwa dawno już pod tym względem granice Europy przekroczyły i współzawodniczą z sobą w zdobywaniu dalekich, zamorskich targów zbytu na swoje wytwory, Austria żadnego niemal w tym potężnym ruchu światowym nie bierze udziału. Wina zaś tego leży nie po stronie przemysłu, który przeciwnie w Austrii rozwija się dość pomyślnie, ale po stronie kupców, którym w tej mierze zarówno brak organizacji jak i odpowiedniego wyższego wykształcenia. Szkoły handlowe austriackie, wyższe nawet, wyrabiają przeważnie tylko urzędników kupieckich, nie kształcą natomiast przedsiębiorców samodzielných, którzyby umieli szerzej w pomyślach i działaniach obejmować horyzonty.

Najwybitniejszą mocarstwa handlowe, Francja, Anglia, Stany Zjednoczone Ameryki północnej, uznawszy konieczność zdźwignięcia stanu kupieckiego, dawniej już pozakładały u siebie fachowe akademie dla eksporterów. Także Niemcy w ubiegłym roku zaczęły urządzać podobne zakłady w główniejszych ogniskach swego handlu. Na tych instytucjach zagranicznych ma się wzorować akademie eksportowe wiedeńskie.

Ścisła związana z Muzeum handlowem, szkoła ta odda na usługi słuchaczy swoich zarówno zbiory komercyjne wraz z bogatą biblioteką, jak i cały materiał informacyjny, którym Muzeum rozporządza. Materiał naukowy — obok zupełnego opanowania najważniejszych języków handlowych (angielskiego, francuskiego, hiszpańskiego, włoskiego i niemieckiego w słowie i piśmie) — obejmuje potrzebne dla handlu fachowe działy ekonomii społecznej i polityki ekonomicznej, dalej przedmioty z dziedziny ogólnej umiejętności i geografii handlowej, więc stosunki produkcji zagranicznej, międzynarodowy obrót handlowy, różnorodne wywozowe kupieckie i stosunki targowe, wreszcie uporządkowane według rozmaitych działów produkcji przemysłowej towaroznawstwo, t. j. naukę

o składzie, zastosowaniu i przerabianiu najważniejszych surowców, półfabrykatów i wytworów gotowych.

Powyzsza ekonomiczno-handlowa część materyału naukowego wykładaną będzie w seminariach, ktorými kierowad mają profesorowie teoretycznie i praktycznie ukwalifikowani przy pomocy specjalistów dla poszczególnych działów fachowych. Naukę uzupełniać będą osobne kursy przedmiotów, nie nadających się do traktowania w seminarjnego. W program wchodzą nađto ćwiczenia praktyczne w znaczniejszych kantorach handlowych, polegające na bezpośrednim prowadzeniu interesów eksportowych, szczególnie w językach obcych.

Nauka w akademii trwać ma dwa lata, zarazem wprowadzony będzie jednoroczny kurs przygotowawczy dla tych, którzy egzaminu wstępnego nie zdadzą, mimo to jednak wykazą się odpowiednim zasobem wiadomości.

AKADEMIA HANDLOWA W LIPSKU. W końcu kwietnia b. r. otworzono uroczystie nowo założoną akademię handlową w Lipsku. Wstępować do akademii mają prawo a) wychowawcy średnich zakładów naukowych tj. gimnazjów realnych i filologicznych; b) wychowawcy tych wyższych szkół handlowych, których kurs odpowiada ostatniej (najwyższej) klasie wyszczególnionych poprzednio gimnazjów; c) nauczyciele wykształceni w seminarjach nauczycielskich po złożeniu 2-go egzaminu; d) kupey i księgarze, posiadający kwalifikacye do służby jednorocznej wojskowej po ukończeniu czasu swych studiów praktycznych. Co do kwalifikacyi zagranicznych poddanych, to przyjęcie ich zależy od komisji immatrykulacyjnej. Stosunek akademii handlowej do uniwersytetu określony został w ten sposób, że uczniowie akademii są zarazem „słuchaczami” t. j. hospitantami uniwersytetu i odwrotnie. Czas trwania studiów obliczony został na 4 semestry, tj. dwa lata.

Abymy dać choć pobieżny pogląd na dobór wykładów, wyliczamy poniżej głównejsze preleky z bieżącego półroczu: 1. Ogólny zarys ekonomii społecznej. 2. Teorya handlu i komunikacyi. 3. Teorya prawodawstwa rzemieślniczego. 4. Prawo handlowe, wekslowe i morskie. 5. Zarys statystyki. 6. Technologia ogólna i chemiczna. 7. Teorya systemu ubezpieczeń.

Prócz tego odbywają się t. zw. „ćwiczenia”. W ich zakres wchodzą: nanka stenografii; arytmetyka kupiecka; buchalterya; korespondencya kupiecka i czynności biurowe; ogólny zarys taktwa. Obok tych przedmiotów uwzględniona została również i korespondencya w obcych językach. Początek półroczu zimowego przypada na 1. października.

Zapiski statystyczne.

PRZEMYSŁ BAWELNIANY. Wedle zestawień francuskiego Biura celnego, ogłoszonych w *Journal commercial*, wynosi produkcyja roczna bawełny na całej kuli ziemskiej okragło 2.700 milionów kilogramów. Głównymi krajami, produkującymi bawełnę, są: Ameryka północna, Indye i Egipt. W Ameryce zajmuje kultura roślin bawełnianej 9,500.000 hektarów i wydaje coroku przeciętnie 8 milionów balów po 200 kg. netto, czyli 1.600 milionów kg., tj. więcej niż połowę całej produkcyi światowej. W Indjach uzyskano w 1896 r. 2,765.000 balów czyli 553 milionów kg., w Egipcie zaś 1,238.000 balów czyli 258 mil. kg. Łącznie z Ameryką wynosi więc produkcyja tych krajów przeszło 2.400 milionów kg. rocznie, a zajmuje okolo 16½ milionów hektarów roli. Reszta produkcyi bawełny przypada na Chiny i Azję środkową, gdzie może być jeszcze bardzo podniesiona,

i trudnym jest do ocenienia wpływ, jaki po otwarciu dróg żelaznych w Chinach, podniesienie produkcyi bawełny w Azyi wyrwać może w ogóle na cenę bawełny i światowy handel tym towarem. Obecnie oceniają produkcyję bawełny w Chinach na 200, a w Azyi środkowej, gdzie Merw jest głównem miejscem handlu bawełną, na 70 milionów kg. rocznie.

Z powyższych ilości bawełny biorą do celów przemysłowych corocznie mniej więcj:

Wielka Brytania	820 mil. kg.
Kontynent europejski	1.080 „ „
Stany Zjednoczone	600 „ „
Indye brytyjskie	250 „ „

Razem . 2.700 mil. kg.

Ilość wrzecion, przędzących bawełną, rozdzielona była w r. 1896 na główne kraje przemysłowe, jak następuje: w Wielkiej Brytanii 45 milionów, kontynent europejski 29½ mil., Stany Zjednoczone Ameryki 16½ mil., Indye 4 mil. tj. razem 95 milionów wrzecion.

W ostatnich 11 latach wzrosła ilość wrzecion o blisko 17%, jeśli się zaś weźmie na wagę ulepszenia maszynowe przedział i większą szybkość w produkcyi przędz bawełnianej, to należy przyjąć, że przemysł ten wzmożł się w tym czasie co najmniej o 20%.

Ze Szkolnictwa przemysłowego.

KURSY RYSUNKÓW. Od lat już kilku istnieją w Wilnie, dzięki zabiegom p. Montwilla, bezpłatne kursy rysunków dla rzemieślników. Zajmują one trzy duże sale. Miasto daje 1.700 rub. rocznie na opłatę nauczycieli i inne wydatki. W roku przeszłym okolo 300 osób korzystało z wykładów. Byli to przeważnie stolarze, mularze, ślusarze, kowale i t. d. Kursy te wywierają wielki wpływ na rozwój estetycznej strony rzemieślników. W roku ubiegłym na wystawie rolniczej w Wilnie zwracali ogólną uwagę rysunki i plany, wykonane przez uczniów tych kursów i otrzymały wielki medal srebrny.

Rozmaiitości.

BANK ZWIĄZKOWY. Po długich korespondencyach i trudnościach, stawianych przez rząd, ma narazie powstać we Lwowie Bank związkowy, którego program popieraniu przemysłu krajowego szerokie otwiera pole.

Oto bliższe szczegóły, tyczące się organizacyi i zakresu działania Banku.

Firma będzie opiewała: Bank związkowy stowarzyszeń zarobkowych i gospodarczych we Lwowie. Terytoryalny zakres działania: Galicya, Śląsk i Bukowina.

Cel i zakres działania Banku określa §. 5., który opiewa:

§. 5. Celem Towarzystwa jest załatwianie interesów kredytowych stowarzyszeń zarobkowych i gospodarczych i pomaganie im do rozszerzania zakresu działania na polu handlowem, przemysłowem i gospodarczem.

W szczególności Towarzystwo ma prawo:

1. Stowarzyszeniom zarobkowym i gospodarczym albo ich związkom udzielać pożyczek i zaliczek z zabezpieczeniem przez zastaw lub porękę, albo bez takiego ubezpieczenia, eskontować lub reeskontować weksle, przez stow. zarobk. i gosp. lub ich związki wystawiane lub żyrowane.

2. Ze stow. zarobk. i gosp. lub ich związkami prowadzić interesy w rachunku bieżącym (conto corrente) i przekazowym (giro).

3. Wszelkiego rodzaju wierzytelności, pożyczki dłużne, kupony i dywidendy na rachunek stow. zarobkowych i gospodarczych lub ich związków ściągając i inkasować.

4. Ruchomości i nieruchomości na rachunek stow. zarobk. i gosp. lub ich związków kupować i sprzedawać; dalej brać udział i pośredniczyć w zakładaniu przemysłowych, handlowych i innych przedsiębiorstw przez stow. zarobk. i gosp. lub ich związki, według swych statutów do wymienionych wyżej interesów uprawnione.

5. Wszelkiego rodzaju efekty wartościowe, monety, dewizy i inne zagraniczne przekazy pieniężne z wyłączeniem własnych akcji na własny, lub obcy rachunek za całkowitem pokryciem kupować lub sprzedawać, przy czem wyklucza się jednak giełdowe spekulacje wszelkiego rodzaju na własny lub obcy rachunek.

6. Kwoty pieniężne na rachunek bieżący przyjmować i wydawać oprocentowane asygnaty kasowe.

Ogólna suma pieniędzy, przyjętych na rachunek bieżący i będących w obiegu asygnat kasowych, nie może przekraczać dwukrotnej kwoty wpłaconego kapitału akcyjnego i istniejącego funduszu rezerwowego.

Asygnaty kasowe opiewają na okaziciela i nie mogą być wystawione na kwoty mniejsze, niż 50 zł. Formularze asygnat kasowych podlegają zatwierdzeniu władz państwowych. Każdocienowy stan będących w obiegu asygnat kasowych, należy co miesiąc ogłaszać w dziennikach, w §. 75 wymienionych.

§. 7. Rozporządzalna gotówka w akredytowanych zakładach kredytowych umieszczoną.

8. Nakoniec jest Towarzystwo uprawnione, wszako tylko w celu fraktyfikacji rozporządzalnej gotówki:

- a) do eskontowania i reeskontowania weksli, zaopatrzonych podpisami przynajmniej dwóch akredytowanych firm z terminem płatności nie dłuższym, niż 6 miesięcy — tudzież
- b) do lombardowania papierów wartościowych w tym zakresie i do tej granicy obciążenia, jak te papiery są każdorazem dopuszczone do lombardu w austro-węgierskim Banku.

ELEKTRYCZNOŚĆ NA USEUGACH ROLNICZA. Spółka akcyjna Helios w Kolonii, trudniąca się wytwarzaniem motorów elektrycznych, postanowiła elektryczność zastosować także do potrzeb rolnictwa w nadzwyczaj przystępnej formie. Zakłada ona mianowicie po miasteczkach i wsiach wielkie centralne stacje dla wytwarzania elektryczności, którą za pomocą osobnych elektromotorów rozosiłki po sąsiednich dworach, podejmując się wykonania różnych rolniczych prac za miernem wynagrodzeniem, jako to: głębokiej orki, oświetlenia budynków gospodarskich, młocki, sieczki, pompowania wody itd. Firma Helios jest powszechnie znana jako uczciwa i zupełnie daje gwarancję; najlepszy dowód jej uczciwości leży w tem, że proteguje ona zakładanie przez rolników okolicznych osobnych stowarzyszeń zarobkowych pod nazwą Elektra, któreby z czasem od niej te zakłady przemysłowe według bilansowej wartości odkupiły. Dalej obowiązują się ta firma udzielać rolnikom partycypacyi

w swoich własnych zyskach, jeśli przeciętny zysk roczny ostatnich trzech lat przewyższy sześć procent od kapitału zakładowego po potrąceniu $7\frac{1}{2}\%$ rocznie na amortyzację.

Koszt oświetlenia wynosi dwa i pół feniga za lampę o sile szeesnastu świec i godzinę. Koszt orki na 31—35 centymetrów głębokiej wynosi od hektara 18 marek, czyli pięć zł. od naszego morga; orka płytsza wypada taniej. Praktyczni rolnicy utzymają, że przy tych cenach oświetlenia budynków gospodarszych będzie ich wyprawdzie więcej kosztowało, niż światło naftowe, że jednak cena orki jest dla gospodarstw buraczanych bardzo korzystna.

Dróbne przepisy.

ZŁOTY LAKIER NA BIAŁĄ BLACHĘ sporządza się wedle pisma *Gewerbefreund*, jak następuje: W moździerzyku porcelanowym rozciera się na miazgki proszek 50 gramów krystalizowanego octanu miedzi, poczem przechowuje się go w cienkiej warstwie na talerzu w cieplem miejscu, ażeby i woda krystaliczna i część kwasu octanu się uolotniła. Wakułkę tego wyschnięcia wybiera rozarty octan miedzi jasno-brunatną barwę. Otóż proszek ten brunatny rozciera się w moździerzyku porcelanowym z olejkim terpentynowym, dodając potroszą 150 gramów rozgnanego do 70%. C. tłustego lakieru kopalowego. Po kwadransie rozcierania, rozwrzory się w tej mieszaninie octan miedzi, jeśli był całkiem miazgko utarty i lakier będzie gotowym do polewkania nim białej blachy, chcąc jej nadać barwę i połysk złota. Lakier ten ma być zawsze w cieplem miejscu trzymany i przed użytym dobrze w fiaszce klócony.

Przedmioty pociągnięte lakierem złotym należy wstawiać do suszarni celem zupełnego osuszenia. Od wysokości ciepłoty w suszarni zależnym jest ton barwy lakieru. Najprzód jest on zielonawy, w wyższej temperaturze staje się złoty, a w końcu pomarańczowo-złoty i aż czerwono-nawy. Barwy te nie zmieniają się już pod wpływem światła i są pod tym względem bardziej wytrzymałe, niż w przedmiotach blaszanych, lakierowanych na złoto w Anglii. Jeżeli zaś użyty do powyższej mieszaniny lakier kopalowy był w najlepszym gatunku, to położoną w ten sposób białą blachę da się bez odpryskiwania powłoki giąć i prasować.

OGŁOSZENIA.

OGŁOSZENIE.

Zarząd krajowego warsztatu dla wyrobu zabawek w Jaworowie, posiada znaczną ilość wyrobów, wyprodukowanych przez miejscowych robotników i uczniów zakładu, jakoto:

zabawki, łyżki, wrzeciona, wałki do ciasta, cewy dla tkaczy, rogożki, rzeszota, maglownice, słomianki, opałki, kobiałki, koszyki i t. p.
po cenach bardzo przystępnych.

Przy większym odbiorze opuszcza się rabat.

TREŚĆ: Badajmy własną produkcję! — Ze sprawozdań inspektorów przemysłowych. — Ministerstwo handlu dla drobnego przemysłu. (Dokończenia). — Ze Stowarzyszeń przemysłowych. — Kronika. — Ogłoszenie.